

## LNP™ THERMOCOMP™ DC0049XF compound

20% углеродного волокна

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DC0049XF is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound DC-1004 FR

Product reorder name: DC0049XF

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.31	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.30	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.030 to 0.050	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12600	MPa	ASTM D638
--	13000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	132	MPa	ASTM D638
Yield	133	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	132	MPa	ASTM D638
Break	133	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.1	%	ASTM D638
Yield	1.6	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.1	%	ASTM D638

Break	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	11100	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	10500	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup>			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	202	MPa	
Break, 50.0 mm Span	202	MPa	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	58	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	5.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	460	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	1.20	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	139	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.0E-6	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

