

Miramid® TP10SW

Polyamide 66/6 Copolymer

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® TP10SW is a Polyamide 66/6 Copolymer (Nylon 66/6) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® TP10SW are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Aesthetics

Good Mold Release

Impact Modified

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

Engineering/Industrial Parts

Wire & Cable

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Топливная устойчивость			
	Хороший поток			
	Хорошая ударопрочность			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Устойчивость к смазке			
	Модификация удара			
	Маслостойкий			
Используется	Устойчивость к растворителям			
	Автомобильные Приложения			
	Кабельный кожух			
	Электрическое/электронное применение			
Инженерные детали				
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1110	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	120	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2400	--	МПа	ISO 527-2 ²
Tensile Stress (Break)	60.0	--	МПа	ISO 527-2 ³
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	--	%	ISO 527-2 ⁴
Флекторный стресс ⁵ (3.5% Strain)	70.0	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	16.0	--	kJ/m ²	
23°C	20.0	--	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	--		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ⁸
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	--		UL 94
Горение beadv. При толщине h (1.50 mm)	HB	--		ISO 1210 ⁹
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Typical values for uncoloured product at 23°C and 50% relative humidity
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

