

E-RIALGLASS H 07 H 20 G

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 20% glass fiber reinforced, chemically coupled; heat stabilizes for prolonged. Flowability specific for injection molding ; available only black versions.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Стабилизация тепла		
	Высокий поток		
	Гомополимер		
Внешний вид	Черный		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.45	%	
Содержание золы	20	%	ISO 3451
Ускоренное старение печи (150°C)	1.4	month	ISO 4577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	78		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	62.0	MPa	
Break, 23°C	63.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	3.0	%	
Break, 23°C	3.5	%	
Флекторный модуль ¹ (23°C)	3800	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (23°C)	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1fU
Зубчатый изод ударная прочность			
-40°C	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
-20°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.5	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)			
	130	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
	120	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)			
	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)			
	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	90.0	°C	
Время сушки			
	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	200 to 220	°C	
Температура формы			
	40.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска			
	Fast		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

