

STYRON™ 487

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

STYRON™487 is a high impact polystyrene material. This product is available in North America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of the 487 are:

flame retardant/rated flame

accessible food

Good toughness

Heat resistance

Typical application areas include:

packing

electrical appliances

home apps

hat/cap/cork

food contact applications

Главная Информация	
UL YellowCard	E326906-100171512
Характеристики	Хорошая регулируемость Теплостойкость, высокая Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта
Используется	Упаковка Электроприборы Крышка Товары для дома
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Номер файла UL	E326906
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.8	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	28.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	85	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	34.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	110	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	81.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Подушка	6.35	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
Инструкции по экструзии			

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

