

Ultraform® N 2200 G53 UNC Q600

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultraform N 2200 G53 UNC Q600 is a 25% glass fiber reinforced POM injection molding grade with enhanced stiffness and toughness.

Applications

Typical applications include chain conveyors and automotive suspension components.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая жесткость
	Хорошая прочность
Используется	Автомобильные Приложения
	Детали конвейера
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.4	%	
Flow	0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.90	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Break, -40°C	173	MPa	
Break, 23°C	130	MPa	
Break, 80°C	79.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	7500	MPa	
1000 hr	5800	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	8.5	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	60	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	163	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	168	°C	ISO 3146
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	43	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	4.00		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	5.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	

Температура формы	60.0 to 120	°C
Давление впрыска	3.50 to 7.00	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

