

Centrex® 814

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Centrex® 814 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Applications of Centrex® 814 include sporting goods, decorative parts, electrical/electronic applications, household applications and marine applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Processability

Главная Информация	
UL YellowCard	E51193-101898756
Характеристики	Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к погоде Глянцевый Высокая ударопрочность
Используется	Декоративные дисплеи Электронные дисплеи Оборудование для газонов и сада Морское применение Наружное применение Спа Спортивные товары Оборудование для водных видов спорта
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E150937
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	101		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	38.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ³	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	68.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	75	J/m	
23°C, 3.18 mm	270	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C	8.20	J	
23°C	33.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	71.1	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm	76.7	°C	
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	238 to 271	°C	
Средняя температура	238 to 271	°C	
Передняя температура	238 to 271	°C	
Температура сопла	238 to 271	°C	

Температура обработки (расплава)	238 to 271	°C
Температура формы	43.3 to 82.2	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1.	5.1 mm/min
2.	5.1 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

