

Centrex® 814

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Centrex® 814 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Applications of Centrex® 814 include sporting goods, decorative parts, electrical/electronic applications, household applications and marine applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Processability

| Главная Информация | |
|----------------------|---|
| UL YellowCard | E51193-101898756 |
| Характеристики | Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к погоде Глянцевый Высокая ударопрочность |
| Используется | Декоративные дисплеи Электронные дисплеи Оборудование для газонов и сада Морское применение Наружное применение Спа Спортивные товары Оборудование для водных видов спорта |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE) |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS |
| Номер файла UL | E150937 |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/10.0 kg) | 9.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 to 0.60 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 101 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 2100 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² (Yield) | 38.6 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-Касательная ³ | 2240 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ | 68.6 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -30°C, 3.18 mm | 75 | J/m | |
| 23°C, 3.18 mm | 270 | J/m | |
| Ударное устройство для дротиков | | | ASTM D3763 |
| -30°C | 8.20 | J | |
| 23°C | 33.0 | J | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm | 71.1 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm | 76.7 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 101 | °C | ASTM D1525 ⁵ |
| RTI Elec (1.50 mm) | 50.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp (1.50 mm) | 50.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str (1.50 mm) | 50.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 82.2 to 87.8 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 50 to 70 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | |
| Задняя температура | 238 to 271 | °C | |
| Средняя температура | 238 to 271 | °C | |
| Передняя температура | 238 to 271 | °C | |
| Температура сопла | 238 to 271 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 238 to 271 | °C |
| Температура формы | 43.3 to 82.2 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 | |

NOTE

| | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 5.1 mm/min |
| 2. | 5.1 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat