

## Ingeo™ 7001D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

### Описание материалов:

Ingeo biopolymer 7001D, a NatureWorks LLC product, is a thermoplastic resin derived from annually renewable resources and is specifically designed for use in injection stretch blow molded (ISBM) bottle applications. Ingeo biopolymer 7001D can be run using conventional ISBM equipment, but processes at lower temperatures than PET and can attain good resolution of mold detail on conventional tooling.

#### Applications

Injection stretch blow molded (ISBM) bottles for single- or two- stage operations. Potential applications for Ingeo 7001D include:

Fresh Dairy

Edible Oils

Fresh Water

Health/Beauty/Amenity

Главная Информация			
Характеристики	Compostable Обновляемые ресурсы Биоразлагаемый Соответствие пищевого контакта		
Используется	Бутылка		
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 RU 13432 EC 94/62/EC FDA пищевой контакт, не Номинальный Европа 10/1/2011 12:00:00		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.50	%	
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость передачи углекислого газа	2850	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	Internal method
Скорость передачи кислорода	680	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM D1434
Скорость передачи водяного пара	380	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM F1249
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	55.0 - 60.0	°C	ASTM D3418

Пиковая температура кристаллизации (DSC) 145 - 160 °C ASTM D3418

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	65.0 - 85.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	179	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	210 - 221	°C
Температура сопла	210 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 221	°C
Температура формы	21.1 - 37.8	°C
Back Pressure	0.689 - 1.38	MPa

#### Инструкции по впрыску

General Blow Molding: Preform Temperature: 176 to 212°F Stretch Rod Speed: 1.2 to 2 m/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

