

Vyncolit® SI 9045C

Стеклянный графит

Silicone

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

SI 9045C is a long fiberglass and graphite filled silicone molding compound, which offers moderate strength properties, high impact resistance, and excellent long-term thermal stability at elevated temperatures.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ графит
Характеристики	Высокая ударопрочность
	Хорошая электрическая производительность
	Хорошая прочность
	Термическая стабильность, хорошая
Используется	Электронная изоляция
	Военные применения
	Соединитель
Внешний вид	Черный
Формы	Шелковистый
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.95	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	17.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	52.0	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	55.0	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	282	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	71.1 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	93.3	°C	
Температура формы	132 - 154	°C	
Давление впрыска	41.4 - 82.7	МПа	
Удерживающее давление	20.7 - 41.4	МПа	
Back Pressure	0.345	МПа	

Инструкции по впрыску

Cure Time, 0.125 in: 45 sec
 All ASTM properties listed were tested in accordance with ASTM D5948.
 Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.45%
 DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked, Compression Molded: >282°C
 Compression and Transfer Molding Conditions:
 Preheat Temperature: 180 to 200 °F
 Mold Temperature: 280 to 300 °F
 Compression Mold Pressure: 2000 to 8000 psi
 Transfer Mold Pressure: 4000 to 8000 psi
 Cure Time, 0.125 in: 180 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

