

Starflam P10002EP

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Starflam P10002EP is an Unfilled, Halogen Free Red, Phosphorous Free, Flame Retardant, Polyamide 6 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	1.0	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	78.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	3.7	%	
Break	5.6	%	
Флекторный модуль ¹	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ²			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	190	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	75.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm, Tested by E2P)	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
---	-----	----	----------------

Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Задняя температура	230 to 240	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	235 to 245	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	240 to 260	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	80*10*4
----	---------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat