

Keyflex® BT 1055D

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose, Medium Modulus

Applications

Injection Parts for Automotives, Leisure & Sports, etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248689		
Характеристики	Общее назначение		
	Средняя жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Спортивные товары		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.1 to 1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield, 2.00 mm	13.7	MPa	
Break, 2.00 mm	44.1	MPa	
Удлинение при растяжении ² (Break, 2.00 mm)	800	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	196	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ⁴	147	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 6.40 mm	150	J/m	
23°C, 6.40 mm	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	90.0	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Пиковая температура плавления	205	°C	ASTM D3418
-------------------------------	-----	----	------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	-----------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
-------------------------------------	----	-------	-----------

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵	600	V	UL 746
--	-----	---	--------

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
---	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.50 mm	HB		
---------	----	--	--

3.00 mm	HB		
---------	----	--	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
--------------------------------------	-------	---

Задняя температура	200 to 220	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	210 to 230	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	220 to 240	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	220 to 240	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	20.0 to 40.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
--------------------------------------	-------	---

Зона цилиндра 1 темп.	200 to 220	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	210 to 230	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	210 to 230	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	210 to 230	°C
-----------------------	------------	----

Температура адаптера	210 to 230	°C
----------------------	------------	----

Температура расплава	200 to 240	°C
----------------------	------------	----

Температура матрицы	200 to 220	°C
---------------------	------------	----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	15 mm/min
----	-----------

-
- | | |
|----|------------|
| 4. | 50 mm/min |
| 5. | Solution A |
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

