

## NAXALOY® 770PG

Polycarbonate + ABS

MRC Polymers, Inc.

### Описание материалов:

Integrally Colored Resin. Further information and details are available upon request.

Главная Информация			
Характеристики	Гальваническое покрытие Хорошая окраска		
Внешний вид	Неуказанный цвет		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	51.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (-29°C)	50.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	< -17.8	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 - 271	°C	
Средняя температура	266 - 277	°C	

Передняя температура	271 - 282	°C
Температура сопла	260 - 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C
Температура формы	60.0 - 82.2	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Подушка	3.30 - 6.35	mm

### Инструкции по впрыску

Packing: 50 to 75% of injection pressure Hold: 40 to 60% of injection pressure Air Flow Rate: 0.8-1.0 CFM per lb/hour resin processed

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

