

EOS PA 2200 Top Quality 1.0

Polyamide 12

EOS GmbH

Описание материалов:

This whitish fine powder PA 2200 on the basis of polyamide 12 serves with its very well-balanced property profile a wide variety of applications.

Laser-sintered parts made from PA 2200 possess excellent material properties:

high strength and stiffness

good chemical resistance

excellent long-term constant behaviour

high selectivity and detail resolution

various finishing possibilities (e.g. metallisation, stove enamelling, vibratory grinding, tub colouring, bonding, powder coating, flocking)

bio compatible according to EN ISO 10993-1 and USP/level VI/121 °C

approved for food contact in compliance with the EU Plastics Directive 2002/72/EC (exception: high alcoholic foodstuff)

Typical applications of the material are fully functional plastic parts of highest quality. Due to the excellent mechanical properties the material is often used to substitute typical injection moulding plastics. The biocompatibility allows its use e.g. for prostheses, the high abrasion resistance allows e.g. the realisation of movable part connections.

60 µm layer thickness:

The parameter set TopQuality is used for very small to medium-sized parts with extremely fine, fragile geometries and geometric elements and the strictest requirements in surface quality are best served by this parameter set. It applies a layer thickness of 60 µm, which is approximately the thickness of a grain of the plastic powder normally used today. The typical stair-step effect on upward and downward-pointing geometry elements can practically no longer be seen on TopQuality parts. The mechanical attributes of TopQuality parts are satisfyingly close to the levels of Performance parts.

Главная Информация

Характеристики	Биосовместимый Приемлемый пищевой контакт Хорошая стойкость к стиранию Хорошая химическая стойкость Высокая жесткость Высокая прочность Выдающаяся поверхность
Используется	Инженерные детали Медицинские/медицинские приложения Протезирование Прототипирование Тонкостенные детали
Рейтинг агентства	EC 2002/72/EC ISO 10993 USP класс VI
Внешний вид	Белый

Формы	Порошок		
Метод обработки	3D печать, лазерная спекание/плавление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Thickness - Layer	60.0	µm	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1800	MPa	ISO 527-2
-- ²	1750	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress ³	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Break ⁴	20	%	ISO 527-2
Break ⁵	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ⁶ (23°C)	1500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	4.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁸ (23°C)	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	4.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	163	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	176	°C	ISO 11357

NOTE

- | | |
|----|-------------|
| 1. | X Direction |
| 2. | Z Direction |
| 3. | Z Direction |
| 4. | X Direction |
| 5. | Z Direction |
| 6. | X Direction |
| 7. | X Direction |
| 8. | X Direction |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

