

XENOY™ X5230 resin

Минеральный

Polycarbonate + PET

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Mineral filled PC/PET blend with high flow, high heat, dimensional stability, low shrinkage and low CTE, especially for painted applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокий поток Высокая термостойкость Низкий CLTE Низкая усадка Болезненный		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/5.0 kg)	28	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	24.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.42	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3850	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	58.0	MPa	
Break	42.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	3.6	%	
Break	9.0	%	
Флекторный модуль ²	3750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1U
-30°C	120	kJ/m ²	
23°C	140	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	109	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -30 to 80°C	5.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 80°C	7.4E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	240 to 270	°C
Средняя температура	250 to 275	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура сопла	260 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	265 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*4 sp=62mm |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 80*10*4 |
| 6. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

