

MAJORIS BG300

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BG300 is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

BG300 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

BG300 has high rigidity and impact strength, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Sockets and junction boxes for electrical industry

Electrical tool and appliance components

Lamp housing

Miscellaneous technical items

Can suitably be made from BG300.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Химическая муфта		
	Высокая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
	Детали бытовой техники		
	Чехол		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.60 - 0.80	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6700	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	5550	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	132	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	159	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	145	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	164	°C	ISO 306/A
--	135	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

