

## MAJ'ECO DG207BS - 8581

20% стекловолокно

Biodegradable Polymers

AD majoris

### Описание материалов:

MAJ'ECO DG207BS - 8581 is a glass fibre reinforced Biopolymer compound intended for injection moulding.

The product is available in grey, but other colours can be provided on request.

MAJ'ECO DG207BS - 8581 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

MAJ'ECO DG207BS - 8581 has high rigidity and impact strength, good dimensional stability and creep resistance. The product is UV stabilised.

### APPLICATIONS

Electrical appliances

Exterior parts

Technical components

Sports leisure

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обновляемые ресурсы Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Наружное применение Спортивные товары		
Внешний вид	Серый Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	3400	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	50.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2850	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	75.0	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min
2. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat