Ultramid® T KR 4355 G8 FC BK23262

40% стекловолокно

Polyamide 6/6T Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

The BASF Ultramid® FC (Food Contact) grades enable the industry to develop products for food contact applications which are in compliance with multiple regional food contact regulations including FDA, European Food Contact (EU) Nr. 11/2011 and GMP (EC) n°2023/2006.
Additional food contact compliances may also be available. Please contact your local representative or plastics safety (E-Mail: plastics.safety@basf.com, Fax: +49 621-60-93253).

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Соответствие пищевого контакта
Используется	Неспецифическое применение пищи
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2023/2006 FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30	%	ISO 294-4
Усадка формы-Ограничено [1]	0.45	%	
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	260	°C	
Screw Speed		mm/sec	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	230	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	80	kJ/m²	ISO 179/1eU
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	294	°C	ISO 11357-3
Инъекция	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура бункера	80.0	°C	
Задняя температура	300	°C	
Средняя температура	310	°C	
Передняя температура	320	°C	
Температура сопла	320	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 330	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Инструкции по впрыску			
Residence Time: <10 min.			
NOTE			
1.	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 320°C (unreinforced) or 330°C (reinforced), TW = 80°C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat