

Ultramid® T KR 4355 G8 FC BK23262

40% стекловолокно

Polyamide 6/6T Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

The BASF Ultramid® FC (Food Contact) grades enable the industry to develop products for food contact applications which are in compliance with multiple regional food contact regulations including FDA, European Food Contact (EU) Nr. 11/2011 and GMP (EC) n°2023/2006. Additional food contact compliances may also be available. Please contact your local representative or plastics safety (E-Mail: plastics.safety@basf.com, Fax: +49 621-60-93253).

Карактеристики Соответствие пищевого контакта Используется Неспецифическое применение пиши Рейтинг агентства ЕС 1907/2006 (REACH) ЕС 2023/2006 FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный Венешний вид Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Рейтинг агентствов Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы Ол. 30 Ол. 30 Ол. 45 Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы ВССОТОВЕТСЯ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	Главная Информация				
Неспецифическое применение пиши Рейтинг агентства ЕС 1907/2006 (REACH) ЕС 2023/2006 FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный Соответствие RoHS Соответствие RoHS Внешний вид Черный Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Метод обработки Номинальное значение Единица измерения Коответствие RoHS Роуковочная усадка Vertical flow direction 0.90 9% ISO 294-4 Vertical flow direction 0.30 0.45 Flow direction 0.30 9% ISO 294-4 Verdical flow direction 0.30 0.45 Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы Веменичение Метод мормы-Ограничено 1 0.45 Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы Воответствие RoHS Воответствие RoHS Воответствие RoHS Воответствие RoHS Веменичение Воответствие RoHS Воответствие RoHS Веменичения Воответствие RoHS Воответствие RoHS Веменичения Веменичения Воответствие RoHS Воответствие RoHS Воответствие RoHS Воответствие RoHS Веменичения Веменич	Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Рейтинг агентства EC 1907/2006 (REACH)	Характеристики	Соответствие пищевого контакта			
EC 2023/2006 FDA пищевой контакт, не Номинальный Eвропейский пищевой контакт, не Номинальный Соответствие RoHS Соответствие RoHS Внешний вид Черный Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.50 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Vertical flow direction 0.30 % ISO 294-4 Flow direction 0.30 % ISO 294-4 Flow direction 0.45 % Максимальная рабочая гемпература-Короткий цикл работы 260 °C Screw Speed плл/ѕес Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 МРа ISO 527-2 Tensile Stress (Break) 230 МРа ISO 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Используется	Неспецифическое применение пищи			
РДА пищевой контакт, не Номинальный Венешний вид Черный Черный Частицы Метод обработки Метод обработки Номинальное значение РОУССТВИЕСТВИЕСТВИЕСТВИЕСТВИЕСТВИЕСТВИЕСТВИ	Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Европейский пищевой контакт, не Номинальный Соответствие RoHS Внешний вид Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.50 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Vertical flow direction 0.30 % ISO 294-4 Flow direction 0.30 % ISO 294-4 Vertical flow direction 0.45 Maксимальная рабочая температура-Короткий цикл работы 260 °C Screw Speed Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания плотность		EC 2023/2006			
Соответствие RoHS Соответствие RoHS Внешний вид Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.50 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Vertical flow direction 0.30 % ISO 294-4 Verdical flow direction Mexicumanshas pa6ovas remnepartypa-Kopotrkuй цикл работы Temnepartypa-Kopotrkuй цикл работы ISO 294-4 Were direction Metod ucristration Metod ucristration		FDA пищевой контакт, не Номинальный			
Внешний вид Черный Частицы Иметод обработки Литье под давлением Единица измерения Метод испытания Плотность 1.50 g/cm³ ISO 1183 SO 294-4 Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 SO 294-4 Flow direction 0.30 % ISO 294-4 SO 294-4		Европейский пищевой контакт, не Номинальный			
Формы Частицы Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.50 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка ISO 294-4 Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Flow direction 0.30 % ISO 294-4 Vacдка формы-Ограничено 1 0.45 % Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы 260 °C Screw Speed Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 МРа ISO 527-2 Тепsile Stress (Break) 230 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % ІSО 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Метод испытания ISO 527-2	Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Метод обработки Метод обработки Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.50 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Vertical flow direction 0.30 % ISO 294-4 Flow direction 0.30 % ISO 294-4 Vertical flow direction ISO 294-4 Vertical	Внешний вид	Черный			
Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.50 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка ISO 294-4 ISO 294-4 Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Flow direction 0.30 % ISO 294-4 Усадка формы-Ограничено ¹ 0.45 % Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы 260 °C Screw Speed mm/sec Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 MPa ISO 527-2 Тепsile Stress (Break) 230 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % ISO 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Формы	Частицы			
Плотность 1.50 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка ISO 294-4 Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Flow direction 0.30 % ISO 294-4 Verdagka формы-Ограничено 1 0.45 % Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы 260 °C Screw Speed "mm/sec Mexaнические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 МРа ISO 527-2 Тепsile Stress (Break) 230 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % Ибминальное значение Единица измерения Метод испытания Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Метод обработки	Литье под давлением			
Формовочная усадка Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Flow direction 0.30 % Vadка формы-Ограничено 1 0.45 Максимальная рабочая гемпература-Короткий цикл работы 260 © Screw Speed Mexaнические Hoминальное значение Eдиница измерения Metod испытания Modyль растяжения 13500 MPa ISO 527-2 Tensile Stress (Break) 230 MPa Metod испытания Pactяжимое напряжение (Break) 2.5 Metod испытания	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Vertical flow direction 0.90 % ISO 294-4 Flow direction 0.30 % ISO 294-4 Усадка формы-Ограничено ¹ 0.45 % Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы 260 °C Screw Speed mm/sec Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 MPa ISO 527-2 Тепsile Stress (Break) 230 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % ISO 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Плотность	1.50	g/cm³	ISO 1183	
Flow direction 0.30 % ISO 294-4 Усадка формы-Ограничено ¹ 0.45 % Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы 260 °C Screw Speed mm/sec Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 MPa ISO 527-2 Тепsile Stress (Break) 230 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % ISO 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Формовочная усадка			ISO 294-4	
Усадка формы-Ограничено ¹ 0.45 % Максимальная рабочая гемпература-Короткий цикл работы 260 °C mm/sec Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 МРа ISO 527-2 Тепsile Stress (Break) 230 МРа ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % ISO 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Метод испытания Воздействие Вединица измерения Метод испытания	Vertical flow direction	0.90	%	ISO 294-4	
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы 260 °C mm/sec Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 MPa ISO 527-2 Тепsile Stress (Break) 230 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % ISO 527-2	Flow direction	0.30	%	ISO 294-4	
температура-Короткий цикл работы 260 °C Screw Speed mm/sec Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Модуль растяжения 13500 MPa ISO 527-2 Tensile Stress (Break) 230 MPa ISO 527-2 Pастяжимое напряжение (Break) 2.5 % ISO 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Усадка формы-Ограничено ¹	0.45	%		
МеханическиеНоминальное значениеЕдиница измеренияМетод испытанияМодуль растяжения13500MPaISO 527-2Tensile Stress (Break)230MPaISO 527-2Растяжимое напряжение (Break)2.5%ISO 527-2ВоздействиеНоминальное значениеЕдиница измеренияМетод испытания	Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	260	°C		
Модуль растяжения13500MPaISO 527-2Tensile Stress (Break)230MPaISO 527-2Растяжимое напряжение (Break)2.5%ISO 527-2ВоздействиеНоминальное значениеЕдиница измеренияМетод испытания	Screw Speed		mm/sec		
Tensile Stress (Break) 230 MPa ISO 527-2 Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % ISO 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Растяжимое напряжение (Break) 2.5 % ISO 527-2 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Модуль растяжения	13500	MPa	ISO 527-2	
Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания	Tensile Stress (Break)	230	MPa	ISO 527-2	
	Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2	
Ударная прочность (23°C) 9.0 kJ/m² ISO 179/1eA	Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
	Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m²	ISO 179/1eA	



Charpy Unnotched Impact Strength			
(23°C)	80	kJ/m²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,			
Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	294	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.15	%	
Температура бункера	80.0	°C	
Задняя температура	300	°C	
Средняя температура	310	°C	
Передняя температура	320	°C	
Температура сопла	320	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 330	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Инструкции по впрыску			
Residence Time: <10 min.			
NOTE			
	Test box with central gating,		
	dimensions of base (107*47*1,5)		
	mm, processing condition: TM = 320°C (unreinforced) or 330°C		
1.	(reinforced), TW = 80°C		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

