

## Retpol® 1737 HSA

25% полезных ископаемых

Polypropylene Homopolymer

PolyPacific Pty. Ltd.

### Описание материалов:

Corton 1737 HSA is a 25% mineral filled homopolymer polypropylene compound. It is a very high flow injection moulding grade developed for high gloss appliance/components and stabilized to meet heat ageing requirements of 2000 hours at 130°C and a UL RTI rating of 110°C.

| Главная Информация                                     |                                      |                   |                 |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                | Минеральный, 25% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                                                | Стабилизатор тепла                   |                   |                 |
| Характеристики                                         | Стабилизация тепла                   |                   |                 |
|                                                        | Высокий поток                        |                   |                 |
|                                                        | Глянцевый                            |                   |                 |
|                                                        | Гомополимер                          |                   |                 |
| Используется                                           | Приборы                              |                   |                 |
| Формы                                                  | Гранулы                              |                   |                 |
| Метод обработки                                        | Литье под давлением                  |                   |                 |
| Физический                                             | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                           | 1.08                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)      | 41                                   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)                     | 1.1 to 1.3                           | %                 | ASTM D955       |
| Твердость                                              | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)                  | 100                                  |                   | ASTM D785       |
| Твердость дюрометра                                    |                                      |                   | ASTM D2240      |
| Shore D, 3.00 mm                                       | 78                                   |                   |                 |
| Shore D, 15 sec, 3.00 mm                               | 69                                   |                   |                 |
| Механические                                           | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.00 mm)         | 27.0                                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.00 mm) | 40                                   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (3.00 mm)                            | 2500                                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                            | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.00 mm)                         | 24                                   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.00 mm)                       | 380                                  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                                               | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                    |                                      |                   | ASTM D648       |

| 0.45 MPa, Unannealed, 3.00 mm     | 118                  | °C                |           |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.00 mm      | 57.0                 | °C                |           |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm) | 8.0E-5               | cm/cm/°C          | ASTM D696 |
| Иньекция                          | Номинальное значение | Единица измерения |           |
| Температура сушки                 | 100 to 120           | °C                |           |
| Время сушки                       | 2.0 to 4.0           | hr                |           |
| Рекомендуемый Макс измельчения    | 10                   | %                 |           |
| Температура обработки (расплава)  | 200 to 260           | °C                |           |
| Температура формы                 | 20.0 to 60.0         | °C                |           |
| Скорость впрыска                  | Moderate-Fast        |                   |           |
| NOTE                              |                      |                   |           |
| 1.                                | 50 mm/min            |                   |           |
| 2.                                | 50 mm/min            |                   |           |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat