

## Jamplast JPPPO20GF

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Jamplast, Inc.

### Описание материалов:

JPPPO20. 20% Glass reinforced. FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including pump housings and impellers, valve components and others.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Гидролитически стабильный		
	Низкое поглощение воды		
Используется	Корпуса		
	Детали Насоса		
	Клапаны/Детали Клапана		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	6200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	90.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	5800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	160	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	96	J/m	
23°C	120	J/m	

Незубчатый изод Impact (23°C)	650	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	22.6	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	143	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.86		
60 Hz	2.86		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	8.0E-4		
60 Hz	8.0E-4		
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 7		ASTM D495
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 4		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 to 121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	266 to 316	°C	

Средняя температура	277 to 321	°C
Передняя температура	288 to 327	°C
Температура сопла	299 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

#### NOTE

1. 5.1 mm/min
2. Type I, 5.1 mm/min
3. Type I, 5.1 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

