

## RTP 902 Z

15% стекловолокно

Polysulfone

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация                  |   |                   |                 |
|-------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование             | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Рейтинг агентства                   | FDA не рассчитан  |                   |                 |
| Соответствие RoHS                   | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Внешний вид                         | Черный  |                   |                 |
|                                     | Натуральный цвет  |                   |                 |
| Формы                               | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                     | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                          | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                        | 1.34  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)  | 0.20  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)       | 0.24  | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                           | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)        | 122   |                   | ASTM D785       |
| Механические                        | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                   | 5520  | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение             | 89.6  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 3.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                   | 4830  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 131   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                         | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm)      | 69  | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)    | 480   | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой                            | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed              | 185   | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed               | 179   | °C                | ASTM D648       |
| Электрический                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Сопrotивление громкости  | 1.0E+15                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| <b>Воспламеняемость</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.59 mm)  | V-1                         |                          | UL 94                  |
| <b>Дополнительная информация</b>   |                             |                          |                        |
| Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 4mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 3-4% |                             |                          |                        |
| <b>Иньекция</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки  | 135                         | °C                       |                        |
| Время сушки  | 4.0                         | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность   | 0.050                       | %                        |                        |
| Рекомендуемый Макс измельчения   | 20                          | %                        |                        |
| Задняя температура   | 316 - 357                   | °C                       |                        |
| Средняя температура  | 316 - 357                   | °C                       |                        |
| Передняя температура   | 316 - 357                   | °C                       |                        |
| Температура формы  | 93.3 - 149                  | °C                       |                        |
| Давление впрыска   | 103 - 138                   | MPa                      |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

