

Stanyl® ForTii™ JTX2

30% стекловолокно

Polyamide 4T

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® ForTii™ JTX2 is a Polyamide 4T (Nylon 4T) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Primary attribute of Stanyl® ForTii™ JTX2: Flame Rated.

Typical application of Stanyl® ForTii™ JTX2: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	11000	11000	MPa	
120°C	8000	--	MPa	
160°C	4500	--	MPa	
200°C	4000	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	190	190	MPa	
Break, 120°C	135	--	MPa	
Break, 160°C	90.0	--	MPa	
Break, 200°C	75.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.2	2.2	%	
Break, 120°C	3.6	--	%	
Break, 160°C	7.2	--	%	
Break, 200°C	8.4	--	%	
Флекторный модуль				ISO 178
--	10500	--	MPa	
160°C	5000	--	MPa	

180°C	4000	--	MPa	
Флекторный стресс	315	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	305	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	325	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (0.800 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	320 to 330		°C	
Средняя температура	325 to 335		°C	
Передняя температура	330 to 335		°C	
Температура сопла	330 to 335		°C	
Температура обработки (расплава)	330 to 340		°C	
Температура формы	100 to 150		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	0.500 to 3.00		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

