

VENYL ST300 - 8229

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL ST300 - 8229 is a 30 % mineral filled polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL ST300 - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

VENYL ST300 - 8229 is available in both black and natural (VENYL ST300) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.60 to 1.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	3000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5000	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	145	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	30	70	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact	40	50	J/m	ISO 180

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+13	--	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости				
	1.0E+14	--	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)				
	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Задняя температура				
	265 to 280		°C	
Средняя температура				
	255 to 270		°C	
Передняя температура				
	255 to 270		°C	
Температура сопла				
	240 to 275		°C	
Температура формы				
	60.0 to 100		°C	
Давление впрыска				
	60.0 to 90.0		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			
Удерживающее давление				
	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

