

Surlyn® 1652SB

Ionomer

DuPont Packaging & Industrial Polymers

Описание материалов:

Surlyn® 1652SB is available for use in conventional blown, cast film, sheet extrusion and coextrusion equipment. It is also used in extrusion coating and coextrusion coating equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

Contains slip and antiblock additives

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент Противоскользящий агент		
Характеристики	Гладкость Устойчивость к царапинам		
Используется	Пленка Литая пленка Лист Нанесение покрытия		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1330 (a)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Кокструзионное формование Экструзионное покрытие Литая пленка Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.940	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.6	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Тип иона	Zinc		
Freezing Point			
--	81	°C	ISO 3146
--	81	°C	ASTM D3417
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	79.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
Пиковая температура плавления	101	°C	ASTM D3417, ISO 3146

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	235	°C
Зона цилиндра 4 темп.	235	°C
Зона цилиндра 5 темп.	235	°C
Температура адаптера	235	°C
Температура расплава	185 - 285	°C
Температура матрицы	235	°C

Инструкции по экструзии

Blown Film Processing Paramters:Feed Temperature: 135°CSecond Zone Temperature: 160°CThird Zone Temperature: 185°CFourth Zone Temperature: 185°C Fifth Zone Temperature: 185°CAdapter Temperature: 185°C Die Temperature: 185°C Extrusion Coating/Laminating Processing Parameters:Feed Temperature: 160°CSecond Zone Temperature: 210°CThird Zone Temperature: 260°CFourth Zone Temperature: 285°C Fifth Zone Temperature: 285°CAdapter Temperature: 285°C Die Temperature: 285°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat