

## Vydyne® ECO315

Polyamide 66/6 Copolymer

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne ECO315 is a non-halogenated, unfilled, flame-retardant PA66/6 copolymer with excellent toughness and ductility. It is lubricated for machine feed and easy mold release and has an Underwriters Laboratories UL 94 flammability classification of V-0 at 0.4 mm (0.016") thick.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249073
Добавка	Огнестойкий Смазка
Характеристики	Ковкий материал Огнестойкий Хорошее сопротивление трещине Хороший выпуск пресс-формы Хорошая прочность Без галогенов Высокое удлинение Низкая плотность Смазка
Используется	Приборы Автомобильная электроника Бобины Разъемы Электрический корпус Электрические детали Электрическое/электронное применение Крепежные детали Промышленное применение Применение освещения Жилая петля Печатные платы Переключатели
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
<b>Физический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Плотность	1.16	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.4	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.2	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	5000	3500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	75.0	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield, 23°C	5.5	20	%	
Break, 23°C	25	30	%	
Флекторный модуль (23°C)	3200	1560	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	92.0	45.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.4	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.4	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	--		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	225	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	244	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2

Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	130	--	°C	
0.750 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.750 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.400 mm	100	--	°C	
0.750 mm	100	--	°C	
1.50 mm	100	--	°C	
3.00 mm	110	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+11	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	13	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.400 mm	PLC 0	--		
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.400 mm	PLC 4	--		
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 4	--		
3.00 mm	PLC 3	--		

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	--	°C	
0.750 mm	960	--	°C	
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.400 mm	875	--	°C	
0.750 mm	875	--	°C	
1.50 mm	775	--	°C	
3.00 mm	725	--	°C	
Индекс кислорода	29	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Задняя температура	240 to 270		°C	
Средняя температура	240 to 270		°C	
Передняя температура	240 to 270		°C	
Температура сопла	240 to 270		°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

