

Daplen™ ED213AE

20% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen ED213AE is a 20% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding. This material has excellent balanced mechanical properties and gives a good surface quality.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Распылитель | | |
| | Отличный внешний вид | | |
| Используется | Применение в автомобильной области | | |
| | Автомобильные внешние части | | |
| | Внешнее украшение автомобиля | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.02 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 8.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка ¹ | 0.60 | % | Internal method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 132/10) | 40.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (Injection Molded) | 1750 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield, Injection Molded) | 17.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded) | 4.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ² (Injection Molded) | 1850 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (Injection Molded) | 24.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 4.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| -20°C | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 29 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |

| | | | |
|----------------------|-----|-------------------|-------------|
| -20°C | 44 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 110 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | ISO 180/1A |
| -20°C | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 25 | kJ/m ² | ISO 180/1A |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 102 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 54.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 124 | °C | ISO 306/A50 |
| -- | 40.0 | °C | ISO 306/B50 |
| CLTE-Поток (-30 to 80°C) | 7.0E-5 | cm/cm/°C | Internal method |
| Melt Energy | 56.4 | kJ/kg | ISO 11357 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Температура бункера | 40.0 - 80.0 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 220 - 260 | °C |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
| Удерживающее давление | 30.0 - 60.0 | MPa |

Инструкции по впрыску

Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. disk
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

