

## Badamid® LB70 GF15

15% стекловолокно

Polyamide 6

Bada AG

### Описание материалов:

Badamid® LB70 GF15 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber. It is available in Europe. Primary attribute of Badamid® LB70 GF15: Flame Rated.

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-227325			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5800	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	70.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс (23°C)	180	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	7.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC) <sup>1</sup>	220	--	°C	ISO 3146
CLTE				DIN 53752
Flow	3.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.4E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 60216
-- <sup>2</sup>	135	--	°C	
--	200	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.24		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

NOTE	
1.	10 K/min
2.	20000 H

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

