

Cogegum® GFR/340-HP

Polyolefin

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Cogegum® XLPO-HFFR - Crosslinkable Halogen Free Fire Retardant compound

Silane grafted compound moisture curable by addition of a catalyst masterbatch (Sioplas® method). It consists of a polyolefin base containing a fire retardant system that contributes to give the cable self-extinguish properties without halogenidric acids evolution, toxic and corrosive gases and dark smoke emission. This material complies with RoHS requirements.

Standard complying

EN 50363-0 G10; EN50363-5 EI8; EN50363-6 EM10; IEC 60092/351 HF90; Cenelec HD 624.6; VDE 0266 HX11, HXM1; VDE 0250 HI3; VDE 0207 HJ1, HM1

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий дым</p> <p>Низкая токсичность</p> <p>Crosslinkable</p> <p>Без галогенов</p> <p>Самопогасающийся</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Изоляция низкого напряжения</p> <p>Кабельная оболочка</p> <p>Применение проводов и кабелей</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ² (190°C/21.6 kg)	4.0	g/10 min	Internal method
Скорость поглощения воды-24 часа в сутки(100 °C)		mg/cm ²	IEC 60811
Испытание на удар (-40 °C)	Pass		IEC 60811
Термокомплект ³			IEC 60811
250°C, maximum permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811
250°C, load elongation at break	50	%	IEC 60811
Усадка горячего воздуха-1 час(120 °C)		%	IEC 60811
Тест горячего прессования			IEC 60811
Maximum permeability, K = 0.6: 140°C		%	IEC 60811
Maximum permeability, K = 1: 150°C		%	IEC 60811
Испытание на изгиб (-40 °C)	Pass		IEC 60811

Постоянное сопротивление изоляции			IEC 60502
20°C	5000	Mohms·km	IEC 60502
90°C	2000	Mohms·km	IEC 60502
Галогенов кислотой выбросов		%	IEC 60754-1
Латентная тепловая энергия-Высокая общая стоимость	19.4	MJ/kg	ISO 1716
Индекс температуры (сгорание)	300	°C	NES 715
Коррозионные газы в дымовых газах			IEC 60754-2
pH	> 4.30		IEC 60754-2
Conductivity		µS/mm	IEC 60754-2
Температура кольца	160 - 180	°C	
Температура головы	160 - 180	°C	
Экологическое сопротивление растрескиванию (condition a, 50°C, 3.00mm, 10% Igepal, molding)	> 1000	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	36		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	12.0	MPa	IEC 60811
Удлинение при растяжении (Break)	240	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
0,5 МПа, изменение механических свойств после испытания на вызревании воздушной бомбы, 127 °C, 40 ч			IEC 60811
Tensile strength change	16	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-10	%	IEC 60811
Изменения механических свойств после теста на старение горячего воздуха, 150 °C, 240 ч			IEC 60811
Tensile strength change	12	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-4	%	IEC 60811
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			IEC 60502
20°C	1.3E+15	ohms·cm	IEC 60502
90°C	5.4E+14	ohms·cm	IEC 60502
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
Химическая стойкость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Тест на пропитку раствора NaOH, 23 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-1	%	IEC 60811

Change in tensile elongation	-19	%	IEC 60811
Тест на пропитку щавелевой кислоты, 23 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-4	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-12	%	IEC 60811

Дополнительная информация

Tests reported are performed on pressed or extruded specimens, added with 5% of Catalyst CT/5-LR UV and crosslinked in hot water at 95°C for 6 hours

Coloring
EVA or PE based color masterbatches added at 1.2-1.5% by weight; in order to prevent precrosslinking during processing, predrying of colour masterbatch is suggested (4-6 hours at 50-60°C)

Storage

The product must be stored under the following conditions:

closed and undamaged bags

ambient temperature not exceeding 30°C

avoid direct exposure to sunlight and weathering

Product alterations could occur due to extended period of storage

Shelf life: 9 months

Solvay Specialty Polymers accepts no liability of any kind in case the above mentioned conditions are not fulfilled

Packaging

25 kg moisture-resistant bags on 1375 kg pallet

750 kg carton box

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130 - 150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	140 - 160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	140 - 160	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150 - 170	°C
Температура матрицы	170 - 220	°C

Инструкции по экструзии

Processing

Cogegum® GFR/340 HP pregrafted base must be added with CT/5-LR UV masterbatch to promote curing. Catalyst dosage is 5% by weight and blending must be done just before using (2-3 hours max.), preferably in the extruder hopper. Catalyst doesn't need any predrying if stored in dry conditions in the original closed bags; in case, predrying can be made at 50-60°C for 4-8 hours

The pregrafted base compound is sensible to moisture; open bags must be used within 4 hours. Pregrafted base cannot be predried

Extrusion equipment

standard extruders for thermoplastics equipped with low compression screw (1:1.2-1.4 compression ratio and 25 L/D ratio are suggested), and an adequate barrel thermoregulation

don't use screw thermoregulation

filter net: none

compression tools suggested

Curing

by immersion in hot water at 60-70°C

by exposure in ambient, crosslinking time depends on ambient temperature and relative humidity

in all cases curing time depends on insulation thickness; for 0.7-1.2 mm wall thickness 3-6 hours are generally necessary in case of forced curing in hot water

NOTE

- | | |
|----|---|
| 1. | 23°C |
| 2. | The test was performed without adding catalyst MB |
| 3. | 20 N/cm ² |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

