

Prime PETG 14471

Unspecified

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Is an economical high-clarity PETG co-polyester resin developed for thick sheet applications. The benefits of this material are excellent clarity, outstanding toughness, chemical resistance, cold formable without stress whitening, machinable, excellent thermoforming characteristics and it can be sealed with adhesives.

Applications:

Include point of purchase, displays, store fixtures, indoor and outdoor signs, vending machine parts, and industrial, building, construction, and architectural components.

Processing:

Forming conditions for Prime PETG 14471 are as follows; Oven temperatures should be 400-500°F, forming temperature of sheet should be 300-330°F, mold temperature should be <120°F, de-mold the part at < 130°F. The mold should have a 3-5° draft angle to aid with the release of the part.

Finishing:

Techniques used for the fabricating and finishing of Prime PETG 14471 include; Cold and Hot bending, sawing, drilling, punching, shearing, and die cutting. Saw edges can be mechanically, flame or solvent polished. Prime PETG 14471 can be painted, hot stamped and is easy to bond with commercial products.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Prime PETG 14471 can be color matched to meet your specific requirements, however, it is generally a clear product. It is available in thicknesses of .060 - .236 and up to 56" in width.

Главная Информация			
Характеристики	Bondability		
	Хорошая адгезия		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая прочность		
	Высокая четкость		
	Высокая прочность на растяжение		
	Обработываемый		
	Болезненный		
Используется	Устойчивость к отбеливанию стресса		
	Строительные материалы		
	Применение конструкции		
	Декоративные дисплеи		
Рейтинг агентства	Машина/механические детали		
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1313		
	Доступные цвета		
	Лист		
Внешний вид	Термоформовка		
Формы			
Метод обработки			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	53.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	37	J/m	
23°C	91	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	69.4	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	82.8	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.254 mm ¹	HB		
3.00 mm ²	V-2		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze	< 1.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура деформации	< 54	°C	
Температура формования	149 to 166	°C	
Температура формы (другое)	< 49	°C	
Oven Temperature	204 to 260	°C	
NOTE			
1.	>0.01 in		
2.	>0.118 in		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

