

Zythane® 6085AU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Alliance Polymers & Services

Описание материалов:

Zythane 6085AU is a UV stabilized FDA polyether--based TPU specifically formulated for extrusion applications. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness and has good hydrolytic stability, oil, fuel and solvent resistance. It is supplied uncolored in pellet form

Typical Applications:

Zythane 6085AU applications include among others FDA applications, sports shoes, ski tips, other sporting goods, casters, power tools handles, good overmolded adhesion to certain EP (ex: PC, ABS, PMMA), cell phone cases, plugs, terminations, ski boot shell, animal tags, railroad pads.

Главная Информация	
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Основа для защиты от растворителей
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Хорошая стойкость к истиранию
	Топливное сопротивление
	Маслостойкость
	Хорошая прочность
	Стабильность гидролиза
Используется	Колесо
	Электропитание/другие инструменты
	Промышленное применение
	Мобильный телефон
	Спортивные товары
	Обувь
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан
Внешний вид	Бесцветный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию	28.0	mg	ASTM D1044

Abrasion - DIN	18	mm ³	DIN 53516
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	6.00	MPa	ASTM D412
300% strain	10.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	37.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	108	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
24°C, 22 hr	23	%	ASTM D395B
70°C, 72 hr	39	%	ASTM D395B
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-37.8	°C	DSC
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	180	°C	
Средняя температура	195	°C	
Передняя температура	200	°C	
Температура сопла	200 - 215	°C	
Температура обработки (расплава)	205 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 60.0	°C	
Back Pressure	0.500 - 1.00	MPa	
Screw Speed	60 - 200	rpm	
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²	
Инструкции по впрыску			
Injection Speed: >.4 in/sec			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	195	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C	

Температура матрицы 208 °C

Инструкции по экструзии

Gate Temperature: 200°C (392°F)

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat