

# Hostaform® C13031 XF

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

## Описание материалов:

Hostaform® acetal copolymer grade C13031 XF is an acetal copolymer modified to resist deterioration from aggressive fuel blends. This material is specially targeted for transportation industry fuel systems. In natural form, Hostaform® C13031 XF has a distinctive yellow color (Color code 50/5339) to denote use for fuel systems. Additionally the product is available in black 10/9022 for laser welding applications.

Главная Информация			
Характеристики	Топливное сопротивление		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Желтый		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction	2.2	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2850	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	62.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	11	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	30	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	150	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	159	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	102	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	170	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

### NOTE

- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat