

# LEXAN™ HP6 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

## Описание материалов:

Low/med flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO and steam sterilizable. Contains mold release.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220863		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Биосовместимый		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Средний поток		
	Паровой стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP класс VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/5.0 kg	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	
300°C/1.2 kg	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
24 hr	0.15	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Equilibrium, 100°C	0.58	%	ASTM D570

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Твердость мяча (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2310	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	68.0	MPa	ASTM D638
Break	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	140	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2340	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	97.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel	10.0	mg	Internal Method
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
23°C <sup>9</sup>	95	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	910	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812

Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	65.0	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>12</sup>	630	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	137	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>13</sup>	138	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>14</sup>	127	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>15</sup>	124	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 <sup>16</sup>
--	144	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
140°C <sup>17</sup>	Pass		
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1250	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность			
--	0.19	W/m/K	ASTM C177
--	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			
3.20 mm, in Air	15	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150

1 MHz	2.96		ASTM D150
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.586		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	304 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

Глубина вентиляционного отверстия 0.025 to 0.076 mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	Type S
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
17.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

