

## EMERGE™ PC 8230-20

Advanced Resin

Trinseo

### Описание материалов:

EMERGE™ 8230-20 advanced resin is an opaque, ignition resistant PC resin that contains no chlorinated or brominated or phosphorous based additives. This resin combines good mechanical and high heat properties and maintains excellent processability and contains mold release agent. EMERGE 8230-20 has a UL 94 V-0 rating at 1.5mm and is UV stabilized.

Applications:

Meters

Electrical applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E206114-100173343	E213639-100173351	E213639-101021177
	E206114-101021181	E54680-101960393	E54680-101960392
Добавка	Пресс-форма		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/B
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (4.00 mm, Injection Molded)	2400	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress			
Yield, 4.00 mm, Injection Molded	60.0	MPa	ISO 527-2
Break, 4.00 mm, Injection Molded	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	100	%	ISO 527-2/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm, Injection Molded <sup>1</sup>	750	J/m	ISO 180
23°C, Injection Molded	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость <sup>2</sup> (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения <sup>3</sup>			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	87.0 to 91.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 300	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	

#### NOTE

- Method 4A
- This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
- This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

