

Optix® CP-924

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Plaskolite West, Inc.

Описание материалов:

Optix®CP-924 is a polymethyl methacrylate-acrylic acid product. It can be processed by injection molding and is available in North America or Europe. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

odorless/tasteless channel

high liquidity

Good processability

insulation

Главная Информация			
UL YellowCard	E167330-100061619		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Изоляция		
	Хорошая ударпрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Обрабатываемый		
	Высокая яркость		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Низкий запах		
Низкий запах			
Высокое разрешение			
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	6.4	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	68		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение	58.6	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2550	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	86.2	МПа	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	480	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	1.58	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	87.8	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	91.0	%	ASTM D1003
Haze	2.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация
Thermal Index, UL-746 ABC: 50°C Burn Rate, ASTM D635: 1.6 in/min

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6 - 73.9	°C
Задняя температура	204 - 249	°C
Средняя температура	210 - 254	°C
Передняя температура	216 - 260	°C
Температура сопла	210 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 249	°C
Температура формы	48.9 - 79.4	°C

Инструкции по впрыску
Heated Manifold: 410-480°F Heated Drop (Sprue): 410-480°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

