

Plenco 05350 (Compression)

Графитовый порошок; Минеральный

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 05350 is a mineral and graphite filled phenolic molding compound, developed for seal applications. PLENCO 05350 offers excellent dimensional stability, lubricity, and low abrasion properties. 05350 is available in gray. 05350 is not recommended for electrical insulating applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Графитовый порошок		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Уплотнение		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.74	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.92	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.24	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	63.1	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	142	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	14.5	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	193	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	249	°C	ASTM D794
CLTE-Поток	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность (100°C)	1.9	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	41	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.07% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 35 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	0.50	hr
Температура формы	165 - 182	°C
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm

Инструкции по впрыску

Mold Close Time: 3-8 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat