

## LEXAN™ FXE9925A resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Illuminate / edge glow color effect grade of LEXAN 9925A. 9925A is a flame retardant transparent polycarbonate featuring non brominated and non chlorinated FR system with good flow and thin wall FR performance. It intended to meet WEEE/RoHS requirements for various applications.

Главная Информация		
UL YellowCard	E207780-100780672	E207780-101086298
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Бром бесплатно	
	Без хлора	
	Огнестойкий	
	Хороший поток	
Используется	Тонкостенные детали	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный	
Метод обработки	Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2230	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Break	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	83	%	ASTM D638
Break	77	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2150	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2240	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	91.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	68	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	750	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	75.0	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	135	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	123	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525 <sup>12</sup>
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

#### NOTE

1. 5.0 mm/min

2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm
12.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

