

Lumiplas® LD7650I

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Light diffusion

Application

(LED) Lamp Cover, Signboard, Lighting decoration of electronic device

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая диффузия света		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Применение освещения		
	Рассеиватели освещения		
	Осветительные приборы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	124	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	

0.800 mm	V-2
1.60 mm	V-2

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Transparency (1.00 mm)	65	%	JIS K7361
Minimum Moisture Content	0.020	%	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 200	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

