

4MID® 9A24100

Polyamide 66

4Plas

Описание материалов:

4MID 9A24100 is a Standard Flow Low Impact PA66

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2300	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	262	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	50.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	400	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat