

Infino HX-4300G

Стекловолокно

Polyphthalamide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino HX-4300G is a Polyphthalamide (PPA) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.45 to 0.55	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.57 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8300	MPa	ASTM D638
--	9600	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	170	MPa	ASTM D638
Yield	160	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	170	MPa	ASTM D638
Break	170	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.0	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁵	9800	MPa	ASTM D790
-- ⁶	10600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	220	MPa	ASTM D790
-- ⁸	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁹ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	64	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	8.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	290	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	290	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Comparative Tracking Index	1 PLC		IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.400 to 3.00 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	280 to 290	°C	
Средняя температура	300 to 310	°C	
Передняя температура	320 to 330	°C	
Температура сопла	330	°C	
Температура формы	100 to 140	°C	
Давление впрыска	108	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	Thickness: 4 mm		

10.

Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

