

CoolPoly® E5107

Polyphenylene Sulfide

Cool Polymers, Inc.

Описание материалов:

CoolPoly E series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The E series is electrically conductive and provides inherent EMI/RFI shielding characteristics.

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий Теплопроводность Хорошая производительность формования		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	100	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	0.95	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	170	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	20	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный нагрев	1100	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	1.4	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+8	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	9.0E+7	ohms-cm	ASTM D257

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM D177C, was tested in accordance with ASTM E1461. The value listed as Specific Heat ASTM C351, was tested in accordance with ASTM E1461. Thermal Diffusivity, ASTM E1461: 0.0082 cm²/sec. Insulation Resistance, EN 50014: 1E7 ohms

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0	hr
Dew Point	-40.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	282 - 299	°C
Средняя температура	288 - 307	°C
Передняя температура	293 - 321	°C
Температура сопла	293 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 332	°C
Температура формы	135 - 175	°C
Давление впрыска	60.0 - 165	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 105	MPa
Back Pressure	0.200 - 0.500	MPa
Screw Speed	75 - 180	rpm
Подушка	5.00 - 13.0	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

