

## ESTOPLAST ZK 6002NN02

Polycarbonate

Ester Industries Ltd.

### Описание материалов:

Polycarbonate - Unfilled, Translucent

Automotive: Interior Parts

Electrical & Electronic: CFL/LED/Tubelight Accessories

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая диффузия света Стабилизированный УФ Хорошая производительность при потере		
Используется	Светодиоды Применение освещения Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	130	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	120	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Соппротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	15	kV/mm	ASTM D149
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.2 mm)	V-2		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	265 - 275	°C	
Средняя температура	285 - 295	°C	
Температура сопла	280 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 290	°C	
Температура формы	60 - 80	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat