

Valtra® MC3500

General Purpose Polystyrene

Saudi Polymers Company

Описание материалов:

Features

Fast cycling & easy flow characteristics

Excellent mold release properties.

Typical Applications

Toys

Containers

Instruments and home applications.

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы		
Используется	Контейнеры Товары для дома Игрушки		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm, Injection Molded)	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	50.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	50.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm, Injection Molded)	3170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	19	J/m	

23°C, 6.35 mm	13	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525 ⁵
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	2.5 mm/min		
5.	Rate B (120°C/h)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat