

AVP™ TLL80CU

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ TLL80CU is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Good UV Resistance

High Flow

UV Stabilized

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305663		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокий поток		
Номер файла UL	E134027		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.18 mm)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.18 mm)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.18 mm, 50.8 mm Span)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.18 mm, 50.8 mm Span)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Обратная Нотч Izod Impact (23°C, 3.18 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	127	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	V-2	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Время сушки, максимум	16	hr
Задняя температура	249 to 271	°C
Средняя температура	260 to 271	°C
Передняя температура	271 to 288	°C
Температура сопла	266 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 288	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat