

MAJORIS FC187C - 9444

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FC187C - 9444 is a mineral filled high performance compound intended for injection moulding.

FC187C - 9444 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, low shrinkage and high dimensional stability. The product is UV stabilised.

APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Низкое сжатие Хороший внешний вид Отличный внешний вид		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2250	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	55.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength
(23°C)

54

kJ/m²

ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed

111

°C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed

71.0

°C

ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость

HB

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0

hr

Температура обработки (расплава)

220 - 260

°C

Температура формы

30.0 - 50.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

