

Celanex® 5202

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 5202 is a 15% glass filled polyester that features improved surface gloss and has an excellent balance of mechanical properties, processability, and color stability under heat and UV exposure. A typical application for Celanex 5202 is oven handles.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Глянцевый, средний Обрабатываемость, хорошая Хорошая стабильность цвета		
Используется	Ручка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.17	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	5300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	17	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	50.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	7.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014		IEC 60250
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94

Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	235 - 255	°C
Передняя температура	235 - 255	°C
Температура сопла	250 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 265	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 265°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 250°C

NOTE	
1.	10°C/min
2.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

