

LNP™ THERMOCOMP™ PF008QS compound

40% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* PF008QS is a compound based on Nylon 6 resin containing 40% Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized, Reduced Moisture.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PF-1008 HS RM

Product reorder name: PF008QS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.31	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12200	MPa	ASTM D638
--	11600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	152	MPa	ASTM D638
Break	165	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.0	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9580	MPa	ASTM D790
--	12000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	245	MPa	ASTM D790
--	263	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C ²	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	72	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	12.6	J	ASTM D3763
--	4.26	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	218	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	199	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	201	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.6E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	249 to 260	°C
Средняя температура	254 to 266	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	254 to 277	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

