

TAIRILAC AG12A1

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Formosa Plastics Corporation

Описание материалов:

FCFC ABS resin AG12A1 meets the requirements of UL, SGS and the certificates of environmental protection.

Главная Информация			
UL YellowCard	E162823-224714		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E162823		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
200°C/5.0 kg	1.6	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
220°C/10.0 kg	17	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class R, 23°C	105		ASTM D785
R scale, 23°C	105		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	50.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2450	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength			
23°C	73.5	MPa	ASTM D790
23°C	74.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm)	290	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648, ISO 75-2/A
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	84.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed ¹	94.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ²
-------------------------------	-----	----	------------------------------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm, All Colors)	HB	UL 94
-------------------------------------	----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0 - 3.0	hr
-------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	68.6 - 108	MPa
------------------	------------	-----

Инструкции по впрыску

Screw Temp: 190-230°C

NOTE

1.	80°Cx8Hr
----	----------

2.	□ □1 (10N)
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat