

DOW™ LDPE 692 LDPE HEALTH+™

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW™ LDPE 692 HEALTH+™ is a Low Density Polyethylene barefoot resin designed for extrusion blow molding, injection blow molding, and blow-fill seal applications with good flexibility, moderate rigidity and good chemical resistance. It is also suitable for medical packaging films.

Main Characteristics:

Good flexibility

Good chemical resistance

Good stiffness

Complies with:

U.S. FDA 21CFR 177.1520 (c) 2.1

USP XXIII Class VI

Drug Master File Listing

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация

Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 USP категория VI
-------------------	---

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.922	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.75	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	4.96	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 51 µm	197	J/cm ³	ASTM D882
TD : 51 µm	211	J/cm ³	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	12.6	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	11.4	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	29.7	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	28.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Fracture, 51 µm	480	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	680	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	150	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 51 µm	280	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	350	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	97.8	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	112	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.8 µm)	70		ASTM D2457
Haze (50.8 µm)	8.6	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	230	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:□□□□□□
 □□□□:40 □□ (1.0 mm)
 □□□□:446 °F (230 °C)
 □□:□□□□□ 10 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□□:2.5:1
 □□□□:88 rpm
 □□□□□□:23.5 □□ (597 mm)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

