

Larpeek 50 G/30

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyetheretherketone (PEEK).

UL94 V-0 classified, halogens free. Glass fibres.

Very good chemical resistance. Very good thermal resistance. Low smoke toxicity index and optical density.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Без галогенов
	Высокая термостойкость
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.60 to 0.90	%	
Flow : 2.00 mm	0.25 to 0.50	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	11500	MPa	
60°C	11300	MPa	
90°C	11000	MPa	
120°C	10600	MPa	
150°C	10400	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	185	MPa	
Break, 60°C	170	MPa	
Break, 90°C	155	MPa	
Break, 120°C	135	MPa	
Break, 150°C	110	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.2	%	
Break, 60°C	2.2	%	
Break, 90°C	2.2	%	

Break, 120°C	2.3	%	
Break, 150°C	2.4	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	85	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	> 300	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	> 300	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	230	°C	
Викат Температура размягчения	> 300	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-1		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	875	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 150	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	370 to 400	°C	
Температура формы	170 to 200	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

