

LNP™ THERMOCOMP™ AF003 compound

15% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP AF003 is a compound based on ABS resin containing 15% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound AF-1003

Product reorder name: AF003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.24	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5350	MPa	ASTM D638
--	5160	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	70.0	MPa	ASTM D638
Break	69.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break	2.2	%	ASTM D638
Break ³	2.4	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	4900	MPa	ASTM D790
-- ⁵	4520	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	103	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	112	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	108	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	7.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	14.3	J	ASTM D3763
--	3.30	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	97.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	6.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.8E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%
Задняя температура	204 to 216	°C
Средняя температура	232 to 243	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	71.1 to 82.2	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min

8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat