

Miramid® FP10KSC

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® FP10KSC is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® FP10KSC are:

Chemical Resistant

Crystalline

Fast Molding Cycle

Impact Resistant

Mold Release Agent

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Automotive

Construction Applications

Electrical/Electronic Applications

Furniture

Главная Информация

Добавка	Пресс-форма
Характеристики	Кристаллический
	Цикл быстрого формования
	Топливная устойчивость
	Хороший поток
	Хорошая ударопрочность
	Устойчивость к смазке
	Маслостойкий
Используется	Устойчивость к растворителям
	Автомобильные Приложения
	Строительные материалы
	Электрические детали
	Крепежные детали
	Фитинги
Формы	Мебель
	Корпуса
	Вилки
Метод обработки	Гранулы
Многоточечные данные	Литье под давлением
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1120	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	8.5	--	%	
Equilibrium	2.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	1000	МПа	ISO 527-2 ³
Tensile Stress (Yield)	70.0	40.0	МПа	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	20	%	ISO 527-2 ⁵
Номинальное растяжение при разрыве	10	> 50	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	6.00	--	kJ/m ²	
23°C	8.00	30.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁸
0.45 МПа	180	--	°C	
1.8 МПа	60.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ⁹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.25		IEC 60250 ¹⁰
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 ¹¹
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	
NOTE				

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

