

## CYCOLAC™ GRM2600L resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High Impact , good chemical resistance sheet grade ABS designed for refrigerator liner applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220708		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокая ударопрочность		
Используется	Приборы Вкладыши		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.45 to 0.65	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	41.4	MPa	
Break	35.9	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	55	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	400	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	46.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	100	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	85.6	°C	
Викат Температура размягчения	113	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поперечный (-40 to 40°C)	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8 to 93.3	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%
Задняя температура	193 to 210	°C
Средняя температура	210 to 227	°C
Передняя температура	232 to 254	°C
Температура сопла	232 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C
Температура формы	48.9 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat